



Espectrocolorímetro portátil de imágenes

X-Rite RM200QC

El espectrocolorímetro de imágenes X-Rite RM200QC salva la distancia que existe entre la apariencia cromática y el color físico, desde los lotes de entrada de materiales hasta los envíos de los productos fabricados, en una unidad funcional y portátil que se adapta cómodamente a la mano.

X-Rite RM200QC

Una solución portátil para medición versátil del color

- 1 Pantalla.** Muestra los datos de los colores, la condición del instrumento y las opciones.
- 2 Botón de medición.** Es un botón en dos etapas; presiónelo ligeramente para obtener una vista previa y firmemente para medir.
- 3 Control de navegación (exploración).**
- 4 Botón "Entrar".** Selecciona los elementos de los menús y abre el menú de etiquetas.
- 5 Encender o apagar.**
- 6 Altavoz y micrófono.** Para la grabación y la reproducción de grabaciones de voz.
- 7 Conexión USB.** Para cargar las baterías y como interfaz de la computadora o impresora.





Traiga lucidez al control de calidad del color

El color es una herramienta de ventas. En juguetes, electrónica, electrodomésticos, un color llamativo es una ventaja que capta la atención del consumidor. Además, cuando su o sus colores se convierten en estándares de la marca, usted quiere estar seguro de que se igualan en todos los lotes del producto.

¿Cómo se puede estar seguro?

Establecer y mantener los estándares de color en todo el proceso de fabricación son desafíos de enormes proporciones. La evaluación visual ya no es lo suficientemente bueno. Los colorímetros básicos o las muestras de color no son lo suficientemente precisos. Los instrumentos más sofisticados son a menudo complicados, difíciles de manejar y de calibrar entre las mediciones iniciales y finales.

Lo que se necesita es una herramienta simple y fiable que todos puedan utilizar.

El instrumento RM200QC es dicha herramienta. El dispositivo RM200QC es ligero, fácil de manejar y viene listo para usar. En poco más de un segundo se obtiene una lectura de la muestra y, a continuación, un informe que indica la diferencia de color con respecto a un estándar medido. Eso es todo. Usted no tendrá que conectarse a un software. Todo está bien a la mano.

Lo que esto significa para su programa de control de calidad del color es una clara ventaja, que le permite:

- Lograr una calidad de color estable durante todo el proceso de fabricación.
- Administrar eficientemente los proveedores, cada uno adhiriéndose a un solo estándar.
- Controlar las variaciones entre la formulación de laboratorio, la producción y los artículos finales.
- Controlar las variaciones de los lotes.
- Eliminar los problemas relacionados con la experiencia del personal, puesto que todos utilizan el mismo dispositivo.
- Mejorar la precisión al combinar la tecnología con los estándares de colores personalizados o disponibles comercialmente, como los de Pantone y Munsell.



¿Dónde funciona bien el instrumento RM200QC?

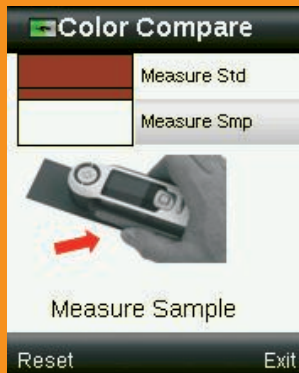
El instrumento RM200QC está diseñado para proporcionar comparaciones estables de color para materiales y productos, siempre que el control del color sea importante. Presentamos a continuación sólo algunos de los sectores en los que el instrumento RM200QC hace la diferencia:

Electrodomésticos y artículos para el hogar	Productos de software y hardware domésticos
Materiales de construcción	Juguetes
Electrónica de consumo	Accesorios
Productos alimenticios crudos y cocidos	Plásticos
Confección/textiles	Pintura y revestimientos

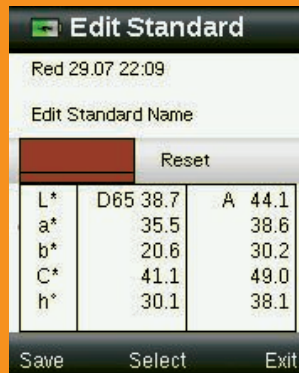


Por medio de este dispositivo, cree un completo programa de color.

Para lo mejor en términos de rendimiento, el instrumento RM200QC es ideal para su uso con los estándares de color Munsell/Pantone. La producción de dichos estándares requiere tolerancias de fabricación rigurosas que promueven una relación sincrónica entre los resultados visuales y medidos de la evaluación del color en cualquier ubicación. Esto, a su vez, proporciona la uniformidad necesaria para mantener un programa de color preciso y fiable.



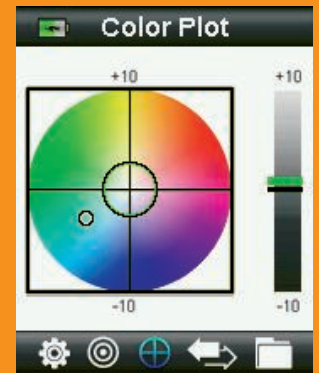
Mida y compare las muestras de manera rápida y fácil con una interfaz de usuario intuitiva.



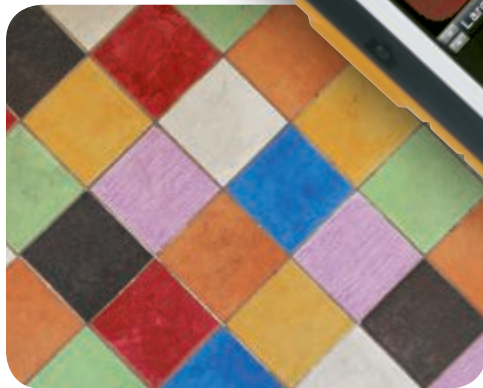
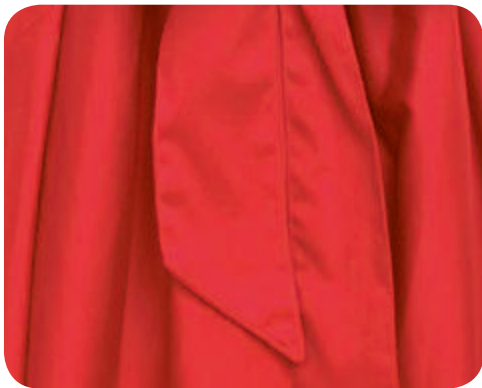
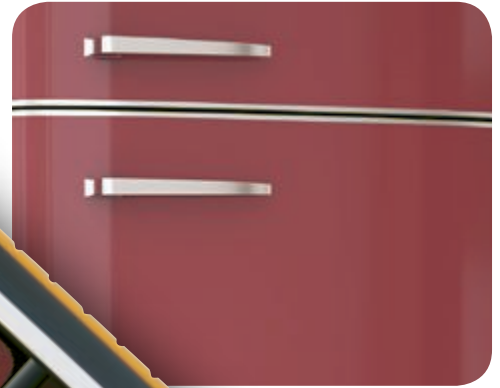
Cree y guarde hasta 20 estándares utilizando la función de promedio para la máxima precisión.



Mida las muestras y visualice los avisos de Pasa/Falla. Guarde hasta 350 muestras con etiquetas de voz o texto.



El gráfico de color fácil de entender presenta la diferencia entre el estándar y la muestra.



QC Sample				
Red 29.07 22:09				
	Std	Smp	Δ	
L*	38.7	37.8	-1.0	
a*	35.5	31.2	-4.4	
b*	20.6	17.8	-2.8	
C*	41.1	35.9	-5.2	
h*	30.1	29.7	H* 0.3	
FAIL	D65		ΔE 5.3	

El dispositivo RM200QC le proporciona los valores L*a*b*C*H* del estándar y de la muestra, además de la diferencia de color.

Description	
Red 29.07 22:09	
	Standard
	Sample
Darker	
Greener	
Bluer	
Duller	

Las descripciones verbales del color ayudan a comprender y describir la dirección de la diferencia de color.

Indices	
Gray Scale	
stain color	4-5
color	3
Strength % (tristim.)	107

Las funciones de escala de grises y poder tintóreo están disponibles para la evaluación de textiles. El dispositivo RM200QC le ofrece una ergonomía superior para esta aplicación y un rendimiento mejorado (en comparación con la evaluación visual).

Opacity Mode	
	Over White
	Over Black
Over White	
Reset	Exit

La medición de opacidad incorporada le ofrece funcionalidad precisa y flexible para revestimientos y plásticos.



El instrumento RM200QC crea automáticamente informes de conformidad en los formatos PDF y Excel para las muestras almacenadas en función de cada estándar. Es posible enviar dichos informes a una computadora o directamente a una impresora compatible con las unidades de almacenamiento USB y con los archivos PDF.



xrite
BY APPLIED

RM200QC COLOR SAMPLE REPORT

Sample	Date & Time	L*	a*	b*	ΔC*	ΔE*	ΔF*	Pass	Pass Rate	All Average
Blue 29.07.22.03	29.07.2012 22:02:07	39.8	-6.9	-24.8	34.1	25.6		Pass	100%	2.8

Sample	Date & Time	L*	a*	b*	ΔC*	ΔE*	ΔF*	Pass	Pass Rate	Weight	Qty	Score
Sample 1	29.07.2012 22:06:24	39.8	-6.9	-24.8	34.1	25.6	0.1	Pass	100%	4	5	5
Sample 2	29.07.2012 22:06:26	39.8	-6.9	-24.8	34.1	25.6	0.1	Pass	100%	4	5	5
Sample 3	29.07.2012 22:06:28	39.8	-6.9	-24.8	34.1	25.6	0.1	Fail	100%	4	0.0	0.0
Sample 4	29.07.2012 22:06:30	39.8	-6.9	-24.8	34.1	25.6	0.1	Fail	100%	4	0.0	0.0
Sample 5	29.07.2012 22:06:32	39.8	-6.9	-24.8	34.1	25.6	0.1	Fail	100%	4	0.0	0.0
Sample 6	29.07.2012 22:06:34	39.8	-6.9	-24.8	34.1	25.6	0.1	Pass	100%	4	5	5
Sample 7	29.07.2012 22:06:36	39.8	-6.9	-24.8	34.1	25.6	0.1	Pass	100%	4	5	5
Sample 8	29.07.2012 22:06:38	39.8	-6.9	-24.8	34.1	25.6	0.1	Fail	100%	4	0.0	0.0

Screen

Locking Date	Auditor

Blue 29.07.22.03 1 / 1








Especificaciones del instrumento X-Rite RM200QC

Geometría de medición:	Captura de imágenes a 45/0
Fuente de luz:	25 LED independientes y tridireccionales (8 x longitudes de onda visibles, 1 x UV)
Iluminante/Observador:	D65/10 y A/10
Almacenamiento de estándares/muestras:	20/350
Tiempo de medición:	1,8 segundos
Área de medición:	4 y 8 mm
Repetibilidad a corto plazo:	0.10 DE 94 típica sobre cerámica blanca (D65/10)
Pantalla:	TFT a color 4,5 cm
Interfaz de datos:	Dispositivo de almacenamiento masivo USB
Temperatura de operación:	0 °C a 40 °C (50 °F a 104 °F)
Temperatura de almacenamiento:	-20 °C a +60 °C (-4 °F a +140 °F)
Rango de humedad:	20% - 80% HR (sin condensación)
Uso:	sólo para interiores
Altitud:	2000 m
Grado de contaminación:	2
Sobrevoltaje temporal:	Categoría II

* Bueno ** Muy bueno *** Excelente

	RM200QC 	SP60 	SP64 
Tolerancia mínima recomendada	* 1.0 ΔE (limitada a 0.8 ΔE como la menor tolerancia ajustable)	** 0.6 ΔE	*** 0.3 ΔE
Comunicación digital de datos estándares de color	- (no aplicable, sólo medición relativa)	- (no aplicable, sólo medición relativa)	*** Mejores rendimiento y compatibilidad con los software X-Rite de control de calidad y formulación.
Muestras con mucha textura	* Es necesario el promedio de muestras (no se recomienda para muestras brillantes con textura)	** Es necesario el promedio de muestras.	*** Con la grande apertura recomendada se obtendrán los mejores resultados.
Evaluación con escala de grises	***	**	**
Portabilidad	***	**	**

X-Rite: su proveedor para obtener colores exactos. En el momento justo. En todo momento.

X-Rite es líder mundial en el suministro de soluciones globales de control del color para cubrir las necesidades de gestión de calidad y fabricación.

Basándonos en nuestra amplia experiencia en el mundo del color, X-Rite le ofrece el nivel adecuado de servicios in situ o en línea para apoyar y desarrollar sus negocios. La opción de garantía extendida está disponible para este producto. Con nuestros contratos de asistencia completa usted puede asegurarse de que sus instrumentos están en buen estado por medio del exclusivo Chequeo Anual de Cinco Puntos, desarrollado por X-Rite para mantener sus dispositivos funcionando conforme a las especificaciones originales de fabricación. Nuestros 12 centros globales hacen aún más fácil para los clientes ponerse en contacto con nosotros.

Visite xrite.com para obtener más información sobre los productos de X-Rite. Los clientes de X-Rite en todo el mundo también pueden dirigirse al equipo de Asistencia a Aplicaciones escribiendo a CASupport@xrite.com o bien a la Atención al Cliente llamando al 800-248-9748 (en los EE.UU.).